

Tec Alloy 182

Classificação

AWS 5.11 ASME SFA 5.11 E NiCrFe-3

Descrição / Aplicações

Eletrodo básico de múltiplas aplicações, devido às excelentes qualidades em baixas e elevadas temperaturas. O depósito de solda impede a migração de C e resiste ao choque térmico. É indicado também para a soldagem de dissimilares e aços de difícil soldabilidade, liga NiCr 15 Fe (Alloy 600), assim como ligas de Ni de composição similar, aços inoxidáveis austeníticos e refratários, aços com propriedades mecânicas similares, aços de grãos finos e Incoloy 800. Adequado para vasos de pressão com temperatura de trabalho de -196 °C até +650 °C. Resiste à formação de carepa até 1200 °C.

Composição Química (Típica)

C	Cr	Ti	Mn	Si	Nb	Ni	Fe
0.09	14	0.4	7.8	0.5	1.8	Bal.	7.5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 30%

Resistência à Tração: >620 N/mm²

Limite de Escoamento: >390 N/mm²